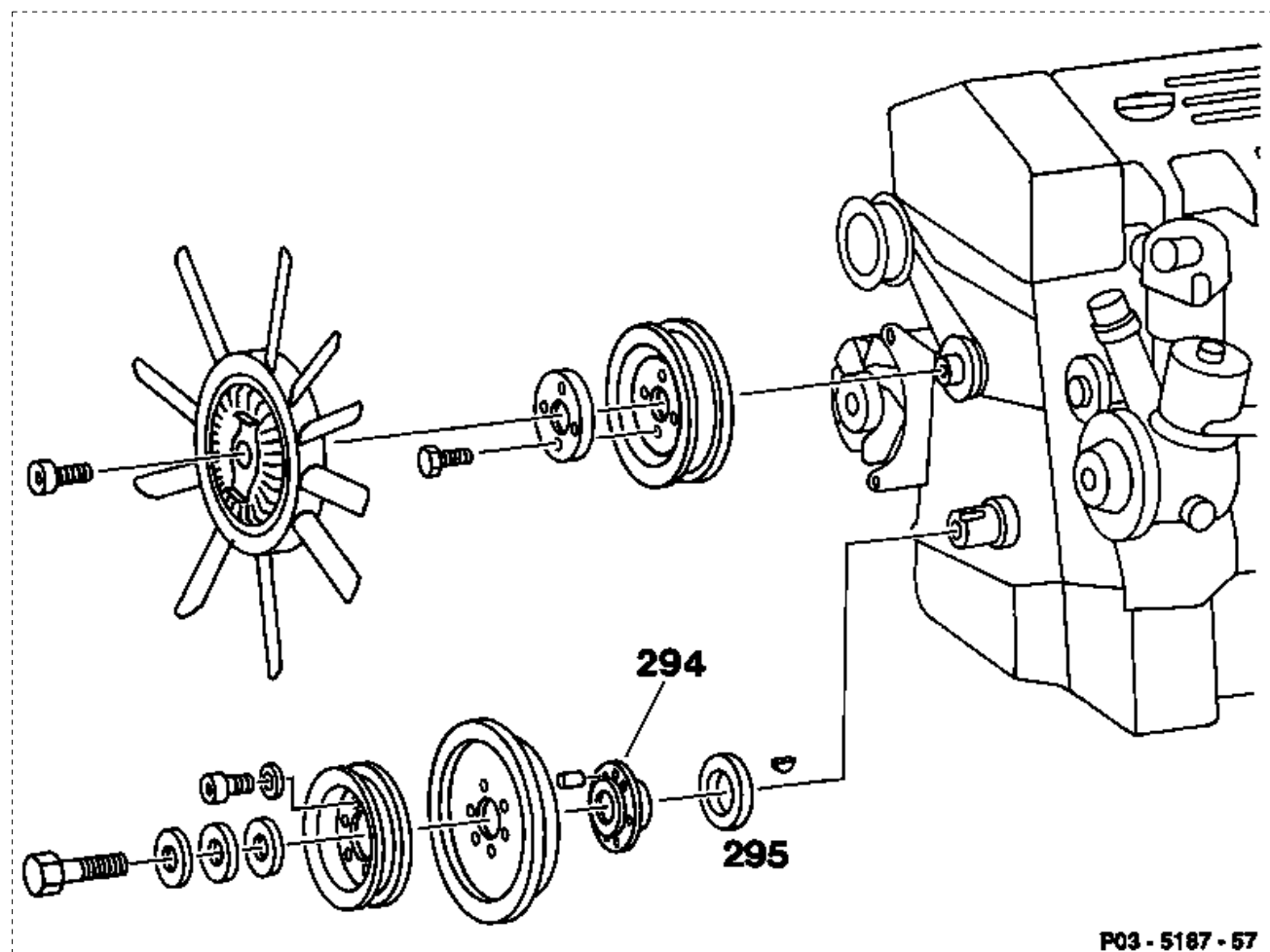


Vorausgegangene Arbeiten:
Riemenscheibe, Schwingungsdämpfer und Nabe ausgebaut
(03-3420).

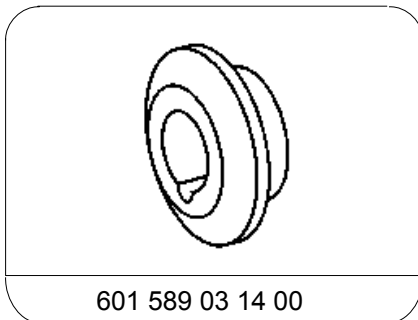
Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten
03 - 3009 03 - 3112



P03 - 5187 - 57

Lauffläche der Nabe (294)	kontrollieren (Ziffer 1).
Radialdichtring (295)	ausbauen (Ziffer 2).
Aufnahmebohrung	reinigen, entgraten.
Dichtlippe Radialdichtring (295)	einölen (Ziffer 4).
Radialdichtring (295) mit Einführhülse	montieren (Ziffer 5 bis 7).
601 589 03 14 00	laufenlassen. Dichtheit prüfen.
Motor	

Sonderwerkzeug



Hinweis

Eine Ölundichtheit kann nach Einsprühen des gereinigten und getrockneten Umfeldes mit Mercedes-Benz Kontrast-Spray weiß 000 989 03 59 00 festgestellt werden.

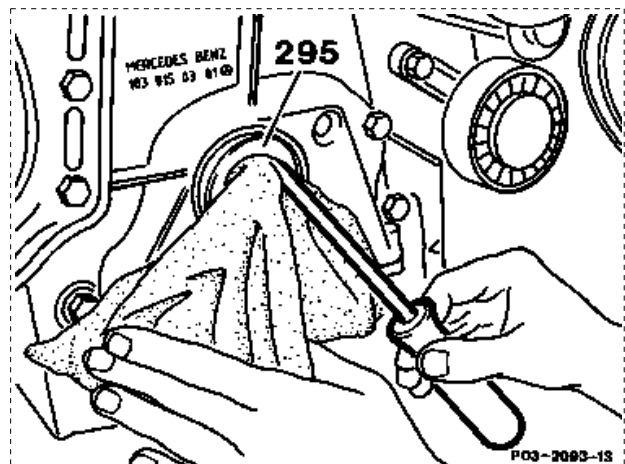
Erneuern

1 Lauffläche der Nabe Riemenscheibe/Schwingungsdämpfer kontrollieren, bei rilliger Lauffläche Reparaturstufen-Radialdichtring mit einer nach innen versetzten Dichtlippe verwenden.

2 Radialdichtring (295) mit einem Schraubendreher herausdrücken.

M

Kurbelwelle und Aufnahmebohrung für den Radialdichtring nicht beschädigen, saubere Lappen als Unterlage verwenden.



3 Kante der Aufnahmebohrung für den Radialdichtring entgraten.

4 Radialdichtring (295) an der Dichtlippe einölen.

M

Kein Fett verwenden! Fett verhindert, daß die Dichtlippe des Radialdichtringes das Motoröl zurückfördert.

5 Radialdichtring (295) auf die Einführhülse (1) 601 589 03 14 00 aufstecken.

6 Einführhülse (1) so aufschieben, daß die Nut in der Einführhülse (1) mit der Scheibenfeder (2) übereinstimmt.

7 Einführhülse (1) mit Schraube (9) und 3 Teller federn (8) bis Anschlag einziehen.

Hinweis

Der Radialdichtring muß rechtwinkelig zum Kurbelwellenzapfen stehen, da sonst keine einwandfreie Abdichtung erreicht wird.

Dichtlippenlage

A = Radialdichtring Serien-Lage

B = Radialdichtring Reparaturlage

8 Riemenscheibe/Schwingungsdämpfer einbauen (03 - 3420).

9 Motor laufenlassen, Dichtheit prüfen.

